

Settore tessile

Prodotti speciali

Alkox E-30; E-45; E-60; E-75; E 160	Polietilen-ossido ad alto peso molecolare. Base per la produzione di ausiliari antinfeltrenti e scivolanti.	Polvere bianca Concentrazione 100 % Non ionico
AQ-38 S	Sulfopoliestere, con temperatura di transizione vetrosa Tg 35-38°C. Aiuta la dispersione di molte sostanze idrofobe e dopo applicazione a temperatura ambiente forma un film trasparente. Può essere usato in ambito tessile in speciali formulazioni poiché risulta efficace anche nella fissazione di sostanze organiche.	Solido, in scaglie Concentrazione 100%
AQ-55S	Sulfopoliestere, con temperatura di transizione vetrosa Tg 55°C. Aiuta la dispersione di molte sostanze idrofobe, usato in ambito tessile in speciali formulazioni risulta efficace anche nella fissazione di sostanze organiche.	Solido, in scaglie Concentrazione 100%
Catalyst MG	Catalizzatore con sali di magnesio in soluzione. É impiegato come reticolante di resine reattive, non provoca ingiallimenti e variazioni di tonalità sui colorati, è privo di metalli ad impatto ambientale.	Liquido paglierino Concentrazione 20 % Non ionico
Ciclo D	Prodotto della famiglia delle Ciclodestrine; per la sua conformazione chimica può essere usato in ambito tessile industriale come veicolante di altre molecole o principi chimici. Disponibili le tipologie: <ul style="list-style-type: none">- Alfa Ciclo D- Beta Ciclo D- Gamma Ciclo D	Polvere incolore/giallo chiaro Concentrazione 100%

Settore tessile

Prodotti speciali

Itosorb AF 20 PS	U.V. adsorber. Migliora le solidità alla luce delle tinte su poliestere. Impiegabile direttamente solo nei bagni di tintura.	Liquido bianco Concentrazione 25 % Anionico
Killer H2O2	Preparato riducente che, impiegato alla fine del candeggio, permette di eliminare il perossido di idrogeno residuo.	Liquido incolore Concentrazione 50 % Non ionico
Meifoamer F210	Agente schiumogeno compatibile con resine fluoro carboniche, per applicazione in schiuma.	Liquido incolore Concentrazione 30 % Non ionico
MH-3	Derivato eterificato di propilcellulosa adatto per la stampa ink-jet su tessuto; può essere utilizzato nella preparazione dei tessuti da stampare entrando nelle formulazioni di foulardaggio a bassa viscosità con funzione di fissativo e di antimigrante. I due gradi si differenziano per la viscosità ottenibile.	Polvere bianca Concentrazione 100 % Non ionico
MH-6		
Phoscon D-351	Antifiamma esente da alogeni, basato su sali di guanidina. Non genera formaldeide, non ha influenza sulla tenacità dei supporti trattati, non ingiallisce. Adatto per tessuti-non-tessuti di poliestere/viscosa, ha però anche efficacia su tessuti cellulosici. Non è solido ai lavaggi in acqua.	Liquido incolore trasp. Concentrazione 60% Non ionico
Prodotto 250	Derivato polimerico della epicloridrina, con elevata azione nel trattamento irrestingibile delle lane.	Liquido giallo/ambrato Concentrazione 25% Cationico
Prodotto PVNO	Derivato polimerico della piridina; ha una elevata azione disperdente ed è un inibitore nei confronti del colorante non fissato	Liquido giallo/ambrato Concentrazione 35% Cationico
PVP K-30	Polivinil pirroli doni in polvere; da impiegarsi come materie prime o additivi per l'industria chimica e/o per speciali trattamenti tessili.	Polvere Bianca Concentrazione 100%
PVP K-90		
Redox BT	Biossido di tiourea per trattamenti riducenti.	Polvere bianca Concentrazione 100 % Non ionico

Settore tessile

Prodotti speciali

Stab-1	Stabilizzante per la sintesi di poliuretani.	Liquido paglierino Concetrazone >98 %
W 22	Attivatore di perossidi per candeggio a 60°C	Granuli avorio Concentrazione 80% Non ionico
Wet CE	Mercerizzante stabile alle acque dure e agli elettroliti, é utilizzabile per bagni di mercerizzo alla concentrazione in soda sino a 32 °Bé. Adatto alla mercerizzazione di filati, tessuti a maglia e ortogonali, con trattamenti a secco (in greggio) e ad umido su materiale purgato.	Liquido paglierino Concentrazione 40 % Anionico

Settore tessile

Prodotti speciali

RETICOLANTI

Catalyst PR	Diisocianato alifatico bloccato, per sistemi acrilici o poliuretanic; non opacizza le resine trasparenti, reticola a temperature da 130°C e oltre.	Liquido bianco Concentrazione 40 % Non Ionico
Meikanate BZ	Diisocianato alifatico per sistemi in acqua. Consigliato per tutti i sistemi con resine o ausiliari a diverse cariche ioniche; è di ottimo aiuto con gli impermeabilizzanti esenti da Fluoro; può essere usato anche nelle paste da stampa. Reticola con i gruppi reattivi delle dispersioni polimeriche a temperature superiori a 120 °C. Registrato Bluesign e ZDHC 3.1	Liquido bianco Concentrazione 30 % Non Ionico
Meikanate CX/CXE	Diisocianato alifatico per sistemi in acqua. Aumenta le proprietà idro-oleorepellenti delle resine fluorocarboniche C-6 ed è utilizzato anche per ausiliari Fluoro-free. Reticola a temperature superiori a 110-120 °C.	Liquido bianco Concentrazione 20 % Cationico
Meikanate DX	Diisocianato alifatico per sistemi in acqua. Sviluppato per l'uso con impermeabilizzanti esenti da Fluoro; minimizza in alcuni casi l'effetto scrittura, quando usato con lo specifico "Meishield Z-210" Reticola con i gruppi reattivi delle dispersioni polimeriche a partire da 120 °C. Registrato Bluesign e ZDHC 3.1	Liquido bianco Concentrazione 20 % Cationico

Settore tessile

Prodotti speciali

Meikanate NS-1

Reticolante alifatico, per uso con resine acriliche, poliuretatiche e lattici; ne riduce il tacking e ne aumenta le resistenze generali.
Adatto all'uso combinato con resine fluorocarboniche ed impermeabilizzanti esenti da Fluoro.
Reticola alla temperatura di almeno 120 °C.

Liquido bianco
Concentrazione 20 %
Non Ionico

Meikanate ST

Diisocianato multifunzionale ibrido con silicone.
Reticola con polimeri impartendo anche un effetto morbido ai materiali trattati.
La temperatura ottimale di reticolazione è da 120 °C e oltre.

Liquido bianco
Concentrazione 30 %
Cationico

Meikanate TP

Reticolante per bagni con resine acriliche, poliuretatiche e lattici; ne riduce il tacking e ne aumenta la tenacità e la resistenza ai solventi e ai lavaggi in acqua.
Adatto all'uso combinato con impermeabilizzanti, siano essi Fluoro-free che vecchia generazione di Fluorocarboniche
Reticola alla temperatura di almeno 120 °C.
Registrato GOTS 7.0

Liquido bianco
Concentrazione 30 %
Non Ionico

Meikanate TP-10

Diisocianato aromatico bloccato.
Consigliato per spalmature, non altera il "pot life" dei componenti.
Reticola alla temperatura di 120 °C.
Registrato GOTS 7.0

Liquido bianco
Concentrazione 44 %
Non Ionico

Meikanate UQ-10

Diisocianato aromatico bloccato.
Consigliato per uso con resine, sistemi acrilici, poliuretatici; anche paste da stampa, coating e infine come reticolante universale per impermeabilizzanti.
Reticola alla temperatura di 120 °C.
Registrato Bluesign e ZDHC 3.1

Liquido bianco
Concentrazione 40 %
Non Ionico

SU-125 A (SU-268 A)

Diisocianato alifatico, bloccato.
Consigliato in spalmatura e stampa, reticola dai 95 °C in poi.
Registrato GOTS 7.0

Liquido bianco
Concentrazione 30 %
Anionico

Settore tessile

Prodotti speciali

SU-125 F	Reticolante per resine poliuretaniche e acriliche dove é richiesta una bassa temperatura di polimerizzazione. É impiegato come solidificante per tinture con pigmenti.	Liquido bianco Concentrazione 28 % Anionico
SU-315 V	Diisocianato alifatico di nuova generazione, ad alta concentrazione e in sistema glicolico; è comunque ottimamente miscibile in acqua fredda. può essere addizionato ai leganti per spalmatura e stampa, al fine di modificarne le caratteristiche di adesività superficiale e di aumentarne la resistenza meccanica e la stabilità ai solventi ed anche all'idrolisi.	Liquido viscoso giallo Concentrazione 60 % Non ionico
MH-3 MH-6	Derivato eterificato di propilcellulosa adatto per la stampa ink-jet su tessuto; può essere utilizzato nella preparazione dei tessuti da stampare entrando nelle formulazioni di foulardaggio a bassa viscosità con funzione di fissativo e di antimigrante. I due gradi si differenziano per la viscosità ottenibile.	Polvere bianca Concentrazione 100 % Non ionico
H10 H15 H30 H6000 H30000 H100000	Basi per la produzione di ausiliari finalizzati alla preparazione dei tessuti alla stampa ink-jet. Differiscono per peso molecolare e grado di eterificazione. Funzionano anche da addensanti per svariati impieghi industriali.	Polvere avorio Concentrazione 100 % Non ionico